

# 机械行业标准《无损检测 射线照相检测用线型像质计》(送审稿)

## 编制说明

### (一) 工作简况

1.任务来源:国家发展改革委办公厅发改办工业[2004]872号“关于下达2004年行业标准项目计划的通知”、中国机械工业联合会文件[2004]329号“关于印发《2004年行业标准项目计划》(机械工业部分)的通知”转发。项目序号:58。项目名称:无损检测 射线照相检测用线型像质计。

#### 2.主要工作过程:

本项目是对JB/T 7902—1999《线型像质计》的修订。

本标准是在参考ISO 19232-1:2004《无损检测 射线照相底片像质 第1部分:线型像质计 像质值的测定》(英文版)的基础上重新起草的,并于2004年8月20日完成标准征求意见稿,随即发布在《无损检测标准网》(<http://www.chinandt.org>)上公开征求意见。

本标准送审稿是在标准征求意见稿及广泛征求意见的基础上,于2005年8月31日完成的,标准名称仍为:《无损检测 射线照相检测用线型像质计》。

3.本标准负责起草单位:上海材料研究所、浙江省缙云像质计厂。

#### 4.本标准主要起草人:

(二) 本标准是对JB/T 7902—1999《线型像质计》进行的修订。本标准的修订目标是编写贸易性产品标准,而非生产性产品标准。这一变化使本标准突出了以用户为关注焦点的观念,符合行业标准的制修订原则。有关生产性的产品标准,建议由制造商以符合本标准要求为原则,另外制定企业标准。

本标准与JB/T 7902—1999相比其技术内容作了如下变化:

- 修改并扩大了标准所适用的范围;
- 修改了技术要求等内容;
- 增加了检验规则和检验方法等内容。

(三) 本标准最初发布于1999年。本次修订,使本标准范围做了一定的拓展。本标准的目的是使线型像质计产品的生产和贸易更适合于目前的新形势,不仅有助于降低生产成本,还能更好地满足无损检测的需要,同时也有利于我国加入WTO后的国际贸易活动。

(四) 本标准在起草过程中,主要参考了ISO 19232-1:2004,同时也结合我国线型像质计生产的实际情况,从而完成本标准。本标准规定了射线照相检测用线型像质计的分类、技术要求和检验方法,并企图使该标准能适用于用各种金属材料制成的线型像质计。

(五) 本标准与我国的现行法律、法规和强制性标准没有冲突。

(六) 本标准修订过程中,尚无出现未采纳的重大分歧意见。

(七) 建议本标准为推荐性机械行业标准。

(八) 建议尽快批准、实施和贯彻本标准。

(九) 本标准实施之日起,代替JB/T 7902—1999。