

行业标准 QC/T554—200×

《汽车、摩托车发动机活塞环技术条件》编制说明

一、任务来源

根据国家发改委审查确定的行业标准项目计划，由南平华闽汽车配件工业有限公司（原南平汽车配件厂）负责修订推荐性汽车行业标准《汽车、摩托车发动机活塞环技术条件》。

二、工作过程

2005 年，全国汽车标准化技术委员会活塞环分技术委员会秘书处将南平华闽汽车配件工业有限公司《汽车、摩托车发动机活塞环技术条件》推荐性行业标准项目任务书上报全国汽车标准化技术委员会，经国家发改委审查确定后，下达给南平华闽汽车配件工业有限公司。为保证标准修订任务顺利完成，南平华闽汽车配件工业有限公司成立了标准起草小组，由公司技术工程部、品质保证部等相关部门的高层次技术人员组成。小组成员对标准的主要结构和主要技术项目进行了讨论，并对国内外的相关标准进行了收集、分析、对比等工作，形成了标准征求意见稿。

三、标准修订背景及主要内容

目前国内的推荐性行业标准 QC/T554-1999《汽车、摩托车发动机活塞环技术条件》是由国家机械工业局于 1999 年将 JB3933—85 的原文转换而来的。近几年，随着我国汽车工业的快速发展，对汽车零部件的技术设计、性能、工艺要求等提出了更高的要求。为了适应目前汽车零部件市场，有必要对原标准进行修订，旨在使该标准在规范和提高国内汽车活塞环整体水平方面发挥积极的作用。

本标准共 6 章：范围，规范性引用文件，技术要求，试验方法，验收规则，标志、包装、运输和保管。

本标准与 QC/T554—1999 相比主要变化如下：

- 改变活塞环热稳定性的试验方法；
- 对合金铸铁活塞环、球墨铸铁活塞环热稳定性提出了更高的要求；
- 增加了钢带组合油环的热稳定性要求；
- 外圆面粗糙度按产品图样规定；
- 对外圆漏光度要求进行调整。

四、参考资料

GB/T 1149-1994 等。